



Batería recargable de iones de litio US2000C Manual de operación

Información Versión: 1.0 (Traducción no oficial)
20CPSV0901

Este manual presenta el US2000C de Pylontech. Lea este manual antes de instalar la batería y siga las instrucciones cuidadosamente durante el proceso de instalación. Cualquier confusión, comuníquese con Pylontech de inmediato para recibir asesoramiento y aclaraciones.

1. Precauciones de seguridad	1
1.1 Antes de conectar	2
1.2 En Uso	3
2. Introducción	3
2.1 Características	4
2.2 Especificación	5
2.3 Instrucción de interfaz de equipo	7
Definición de pin de puerto RJ45	9
3. Guía de manejo seguro de baterías de litio	11
3.1 Diagrama esquemático de la solución	11
3.2 Etiqueta de peligro	11
3.3 Herramientas	12
3.4 Equipo de seguridad	12
4. Instalación y operación	13
4.1 Elementos del paquete	13
4.2 Lugar de instalación	14
4.3 Puesta a tierra	16
4.4 poner en gabinete o bastidores	16
4.5 Poner entre paréntesis	19
4.6 encendido	22
4.7 Apagado	24
4.8 Modo multigrupo	25
5. Resolución de problemas	27
6. Situaciones de emergencia	31
7. Observaciones	32

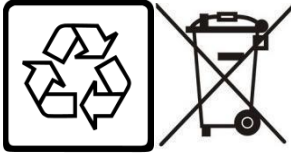
1. Precauciones de seguridad



recordando

- 1) Es importante y necesario leer atentamente el manual de usuario (en los accesorios) antes de instalar o utilizar la batería. Si no lo hace o si no sigue cualquiera de las instrucciones o advertencias de este documento, puede provocar una descarga eléctrica, lesiones graves o la muerte, o puede dañar la batería y dejarla inoperable.
- 2) Si la batería se almacena durante mucho tiempo, es necesario cargarla cada seis meses y el SOC no debe ser inferior al 90 %.
- 3) La batería debe recargarse dentro de las 12 horas posteriores a la descarga completa
- 4) No instale el producto en un ambiente al aire libre, o un ambiente fuera del rango de temperatura o humedad de funcionamiento que se indica en el manual.
- 5) No exponga el cable al exterior
- 6) No conecte el terminal de alimentación al revés.
- 7) Todos los terminales de la batería deben estar desconectados para el mantenimiento.
- 8) Póngase en contacto con el proveedor dentro de las 24 horas si hay algo anormal.
- 9) No utilice disolventes de limpieza para limpiar la batería.
- 10) No exponga la batería a productos químicos o vapores inflamables o agresivos
- 11) No pinte ninguna parte de la batería, ni incluya ningún componente interno o externo.
- 12) No conecte la batería con el cableado solar fotovoltaico directamente

- 13) Las reclamaciones de garantía están excluidas por daños directos o indirectos debido a los elementos anteriores.
- 14) Está prohibido insertar cualquier objeto extraño en cualquier parte de la batería.



Li-ion ████████



Advertencia

1.1 Antes de conectar

- 1) Después de desempacar, verifique primero el producto y la lista de empaque; si el producto está dañado o faltan piezas, comuníquese con el minorista local
- 2) Antes de la instalación, asegúrese de cortar la energía de la red y asegúrese de que la batería esté apagada.
- 3) El cableado debe ser correcto, no confunda los cables positivo y negativo y asegúrese de que no haya cortocircuito con el dispositivo externo.
- 4) Está prohibido conectar la batería y la alimentación de CA directamente
- 5) El BMS incorporado en la batería está diseñado para 48 VCC, NO conecte la batería en serie
- 6) La batería debe conectarse a tierra y la resistencia debe ser inferior a 0,1 Ω
- 7) Asegúrese de que los parámetros eléctricos del sistema de la batería sean compatibles con los equipos relacionados
- 8) Mantenga la batería alejada del agua y el fuego.

1.2 en uso

- 1) Si es necesario mover o reparar el sistema de la batería, se debe cortar la alimentación y apagar la batería por completo.
- 2) Está prohibido conectar la batería con otro tipo de batería.
- 3) Está prohibido conectar baterías con inversor defectuoso o incompatible
- 4) Está prohibido desmontar la batería (lengüeta QC quitada o dañada); 5) En caso de incendio, solo se puede usar extintor de incendios de polvo seco, los extintores de incendios líquidos están prohibidos.
- 6) No abra, repare ni desmonte la batería excepto por personal de Pylontech o autorizado por Pylontech. No asumimos ninguna consecuencia o responsabilidad relacionada que se deba a la violación de la operación de seguridad o la violación de los estándares de seguridad de diseño, producción y equipo.

2. Introducción

La batería de fosfato de hierro y litio US2000C es el nuevo producto de almacenamiento de energía desarrollado y producido por Pylontech, se puede utilizar para soportar energía confiable para varios tipos de equipos y sistemas.

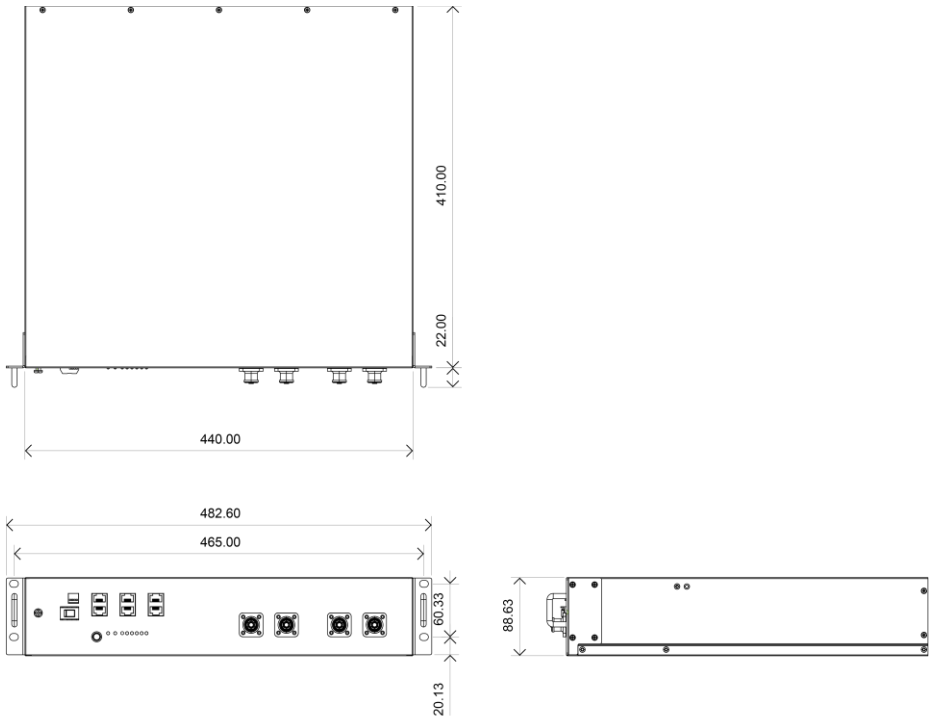
US2000C tiene un sistema de administración de batería BMS incorporado, que puede administrar y monitorear la información de las celdas, incluido el voltaje, la corriente y la temperatura.

2.1 Características

- 1) NUEVO: función de arranque suave incorporada capaz de reducir el golpe de corriente cuando el inversor necesita arrancar desde la batería.
- 2) NOVEDAD: Doble protección activa a nivel BMS.
- 3) NUEVO: configuración de dirección automática cuando se conecta en varios grupos.
- 4) NUEVO: Admite despertar con una señal de 5 ~ 12 V desde el puerto RJ45.
- 5) NUEVO: admite la actualización del módulo de batería desde el controlador superior a través de la comunicación CAN o RS485.
- 6) NUEVO: habilite una profundidad de descarga del 95%, disponible para el inversor que sigue completamente el último protocolo de Pylontech para operar.
- 7) El módulo no es tóxico, no contamina y es respetuoso con el medio ambiente.
- 8) El material del cátodo está hecho de LiFePO_4 con un rendimiento de seguridad y largo ciclo de vida
- 9) El sistema de gestión de batería (BMS) tiene funciones de protección que incluyen sobredescarga, sobrecarga, sobrecorriente y temperatura alta/baja
- 10) El sistema puede administrar automáticamente el estado de carga y descarga y equilibrar el voltaje de cada celda
- 11) Configuración flexible, varios módulos de batería pueden estar en paralelo para ampliar la capacidad y la potencia
- 12) El modo de autoenfriamiento adoptado redujo rápidamente todo el ruido del sistema

- 13) El módulo tiene menos autodescarga, hasta 6 meses sin cargarlo en el estante, sin efecto memoria, excelente rendimiento de carga y descarga superficial
- 14) Tamaño pequeño y peso ligero, el módulo de diseño integrado estándar de 19 pulgadas es cómodo para la instalación y el mantenimiento
- 15) Compatible con US3000C, US3000 y US2000.

2.2 Especificación



Parametros basicos	US2000C
Tensión nominal (V)	48
Capacidad Nominal (Wh)	2400
Capacidad utilizable (Wh)	2280
Dimensión (mm)	442*420*89
Peso (Kg)	22.5
Voltaje de descarga (V)	44,5 ~ 53,5
Voltaje de carga (V)	52,5 ~ 53,5
Recomendar corriente de carga/descarga (A)	25
máx. Corriente de carga/descarga (A)	50
Pico de corriente de carga/descarga (A)	90A@15seg
Comunicación	RS485, PUEDE
Profundidad de descarga (%)	95
Configuración (máx. en 1 grupo de baterías)	16 piezas
Temperatura de trabajo	0 °C ~ 50 °C Carga
	-10 °C ~ 50 °C Descarga
Temperatura del estante	-20 °C ~ 60 °C
Clase de protección	I
Clasificación IP del gabinete	IP20
Humedad	5 ~ 95% (HR)
Certificación	TÜV/CE/UN38.3
Vida de diseño	Más de 10 años (25 °C/77 °F)
Ciclo de vida	>4,500 25°C

Referencia a normas	IEC62619, IEC63056 UL1642, IEC61000-6-2, IEC61000-6-3, UN38.3
---------------------	---

2.3 Instrucción de interfaz de equipo



Interruptor de alimentación ENCENDIDO: listo para encender.

APAGADO: apagado. Para almacenamiento o envío.

Comenzar

Encender: presione más de 0,5 s para iniciar el módulo de batería
Apagar: presione más de 0,5 s para apagar la batería.

CORRER

Iluminación LED verde para mostrar el estado de funcionamiento de la batería

Alarma

LED rojo parpadeando para mostrar que la batería tiene alarma; iluminación para mostrar que la batería está bajo protección.

SOC 6 LED verdes para mostrar la capacidad actual de la batería.

Añadir interruptor

Dip1: tasa de baudios RS485 1: 9600; 0: 115200

Dip2~4, invertido.

Consola Para que el fabricante o el ingeniero profesional realicen la depuración o el servicio.

Pin3	232-TX
Pin4*	+5~+12V para despertar
Pin5*	GND para despertar
Pin6	232-RX
Pin8	232-tierra
*La señal de activación debe ser $\geq 0.5\text{Sec}$, corriente entre 5~15mA. Después de enviar la señal de activación, el voltaje desaparecerá para el funcionamiento normal.	

Contacto

Pin1	Entrada, señal pasiva. Encendido: apaga la batería. Apagado: normal.	
Pin2		
Pin3	Salida1. Encendido: detener la carga.	+
Pin4		-
Pin5	Salida2. Encendido: detener la descarga.	+
Pin6		-
Pin7	Salida3. Encendido: error BMS.	+
Pin8		-

Voltaje de señal de solicitud de salida $\leq 25\text{V}$

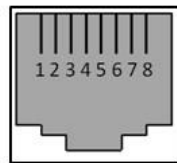
PODER 500 Kbps. 120 Ω . Para conexión a LV-HUB, inversor o batería superior.

RS485 9600 o 115200 bps.120 Ω . Para conexión a inversor, o batería esclava.

Puerto de enlace 0, 1 para la comunicación entre múltiples baterías en paralelo.

Definición de pin de puerto RJ45

	UNA LATA	B/RS485
Pin1	Será NULL.	
Pin2	De lo contrario, puede influir en la función de BMS.	
Pin3		
Pin4	CAN-H	CAN-H (grupo único)
Pin5	CAH-L	CAN-L (grupo único)
Pin6	CAN-GND	CAN-GND (grupo único)
Pin7	485A	485A
Pin8	485B	485B



RJ45 Port

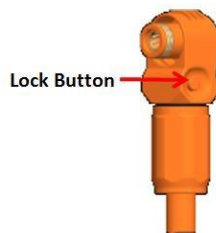


RJ45 Plug

Terminales de potencia

Terminales del cable de alimentación: hay dos pares de terminales con la misma función, uno se conecta al equipo y el otro se conecta en paralelo con otro módulo de batería para ampliar la capacidad.

Para los cables de alimentación utiliza conectores estancos al agua. debe mantener presionado este botón de bloqueo mientras desconecta el enchufe de alimentación.



Indicadores LED de estado

Condición	ru norte	ALR	1	2	3	4	5	6
Apagado	-	-	-	-	-	-	-	-
Encendido	●	●	●	●	●	●	●	●
Inactivo/Normal	■	-	-	-	-	-	-	-
Cargar	●	-	Mostrar sociedad; flash LED más alto encendido: 0,5 s; apagado 0.5s					

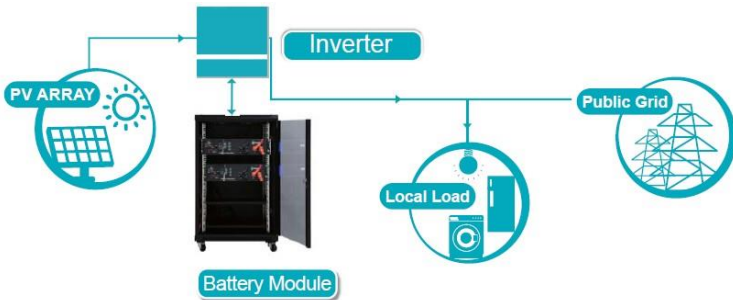
Descargar			Mostrar sociedad					
Alarma	ALR: ; Otros LED son los mismos que los anteriores.							
Sistema error/proteger	-		-	-	-	-	-	
	EN							
	flash, encendido: 0,3 s; apagado: 3,7 s							
	flash, encendido: 0,5 s; apagado: 1,5 s							

Función básica BMS

Protección y alarma	Gestión y seguimiento
Fin de carga/descarga	Saldo de células
Carga sobre voltaje	Modelo de carga inteligente
Descarga bajo voltaje	Límite de corriente de carga/descarga
Carga/descarga sobre corriente	Cálculo de retención de capacidad
Temperatura alta/baja (celda/BMS)	Supervisor de administrador
Cortocircuito	Registro de operaciones
	Cable de alimentación inversa
	Arranque suave del inversor


3. Guía de manejo seguro de baterías de litio

3.1 Diagrama esquemático de la solución.



3.2 Etiqueta de peligro

DANGER
DANGER LOW DC VOLTAGE INSIDE
DANGER ARC FLASH & SHOCK HAZARD

	<ul style="list-style-type: none">* Do not disconnect or disassemble by non-professional personnel.* Do not drop, deform, impact, cut or spearing with a sharp object.* Do not place at a children or pet touchable area.* Do not place near open flame or flammable material.* Do not cover or wrap the product case.* Do not sit or put heavy things on battery.* Do not touch the leaking liquid.* Avoid of direct sunlight.* Avoid of moisture or liquid.* The product Ingress Protection (IP) class is IP20.* Make sure the grounding connection set correctly before operation.* Follow the product manual to make wiring connection.* If leaking, fire, wet or damaged, switch off the breaker on DC side and stay away from battery.* Contact your supplier within 24 hours if anything failure happens.
--	---

3.3 Herramientas



Cortador de cables



Pinza modular de crimpado



Destornillador

NOTA

Utilice herramientas debidamente aisladas para evitar descargas eléctricas accidentales o cortocircuitos. Si no dispone de herramientas aisladas, cubra todas las superficies metálicas expuestas de las herramientas disponibles, excepto las puntas, con cinta aislante.

3.4 Equipo de seguridad

Se recomienda usar el siguiente equipo de seguridad al manipular la batería



guantes aislantes



Seguridadgafas de protección



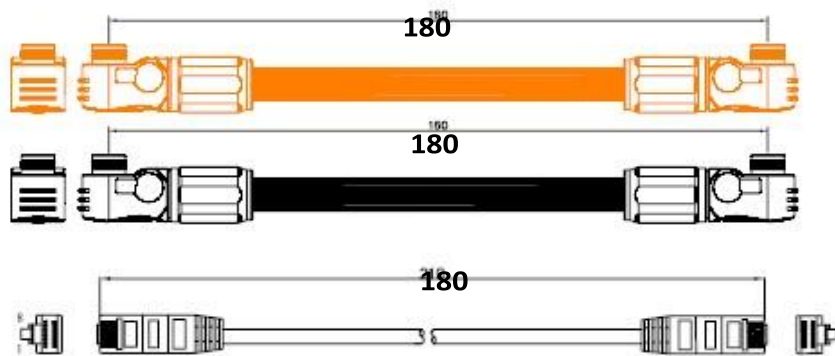
Seguridadzapatos

4. Instalación y operación

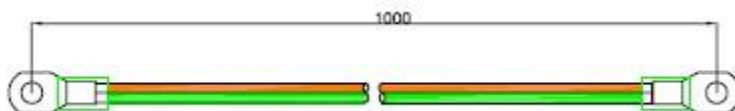
4.1 elementos del paquete

Desembalaje y comprobación de la Lista de embalaje 1) Para el paquete del módulo de batería:

Dos cables de alimentación y un cable de comunicación para cada paquete de baterías:



Cable de puesta a tierra:

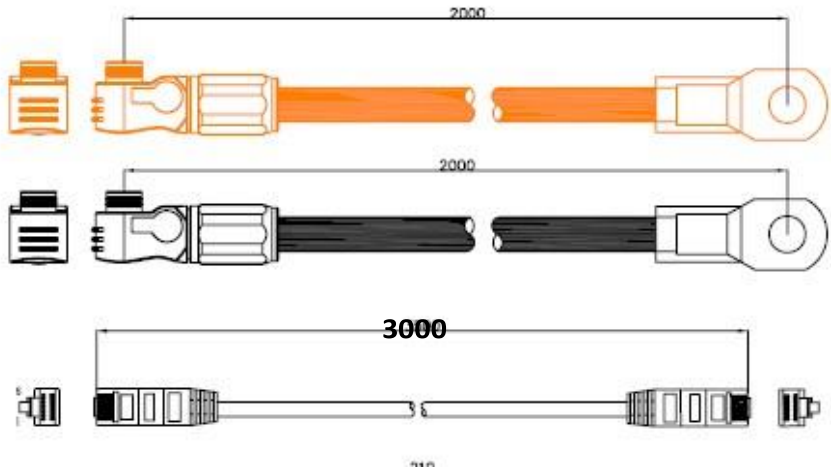


2) Para el sistema de batería se conecta a los inversores:

Dos cables de alimentación largos (capacidad de corriente 120A, constante 100A) y un cable de comunicación para cada sistema de almacenamiento de energía:

NOTA

Estos tres cables pertenecen al kit de cables externos, NO al paquete de batería. Están en otra caja de cables extra pequeña. Si falta algo, póngase en contacto con el distribuidor.



4.2 Ubicación de la instalación

Asegúrese de que el lugar de instalación cumpla con las siguientes condiciones:

- 1) El área es completamente impermeable
- 2) El piso es plano y nivelado.
- 3) No hay materiales inflamables o explosivos.
- 4) La temperatura ambiente está dentro del rango de 0°C a 50°C.
- 5) La temperatura y la humedad se mantienen a un nivel constante.

- 6) Hay un mínimo de polvo y suciedad en el área.
- 7) La distancia desde la fuente de calor es de más de 2 metros.
- 8) La distancia desde la salida de aire del inversor es de más de 0,5 metros.
- 9) Las áreas de instalación deben evitar la luz solar directa.
- 10) No hay requisitos de ventilación obligatorios para el módulo de la batería, pero evite la instalación en un área confinada. La aireación deberá evitar situaciones de alta salinidad, humedad o temperatura.



Precaución

Si la temperatura ambiente está fuera del rango de funcionamiento, la batería deja de funcionar para protegerse. El rango de temperatura óptimo para que funcione la batería es de 10 °C a 40 °C. La exposición frecuente a temperaturas extremas puede deteriorar el rendimiento y la vida útil de la batería.

4.3 Toma de tierra

Los cables de conexión a tierra deben ser cables amarillo-verde de 10 AWG o más. Después de la conexión, la resistencia desde el punto de conexión a tierra de la batería hasta el punto de conexión a tierra de la habitación o el lugar de instalación será inferior a 0,1 Ω .

- 1) basado en el contacto directo del metal entre la superficie del módulo y la superficie del bastidor. En caso de utilizar perchero pintado del lugar correspondiente se deberá retirar la pintura.



- 2) instale un cable de puesta a tierra en el punto de puesta a tierra de los módulos.



4.4 poner en el gabinete o bastidores

Coloque los módulos de batería en el gabinete y conecte los cables:



- 1) Coloque la batería en el gabinete
- 2) Conduzca los tornillos de 4 piezas
- 3) Conectar los cables entre los módulos de batería
- 4) Conectar los cables al inversor

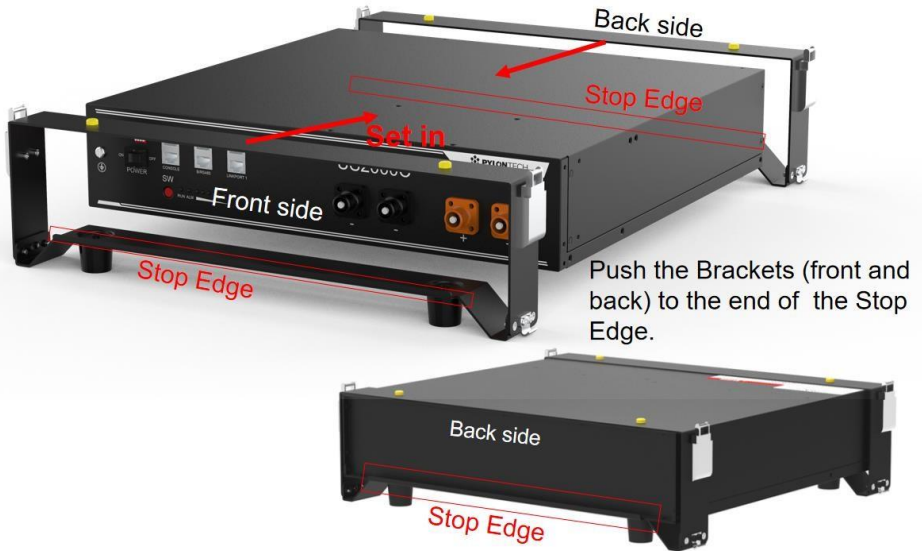


4.5 Poner en paréntesis

- 1) Desmontar los 2 soportes de batería.

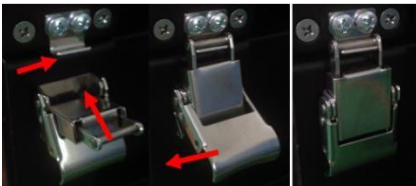


- 2) Coloque la batería en 2 piezas de soporte.





3) Use 4 orificios de ubicación, apile las baterías juntas. Y conecta los 4 casilleros juntos.



4) Máximo 4 en pila.



NOTA

Después de la instalación, no olvide registrarse en línea para obtener la garantía completa: <http://www.pylontech.com.cn/service/support>



Precaución

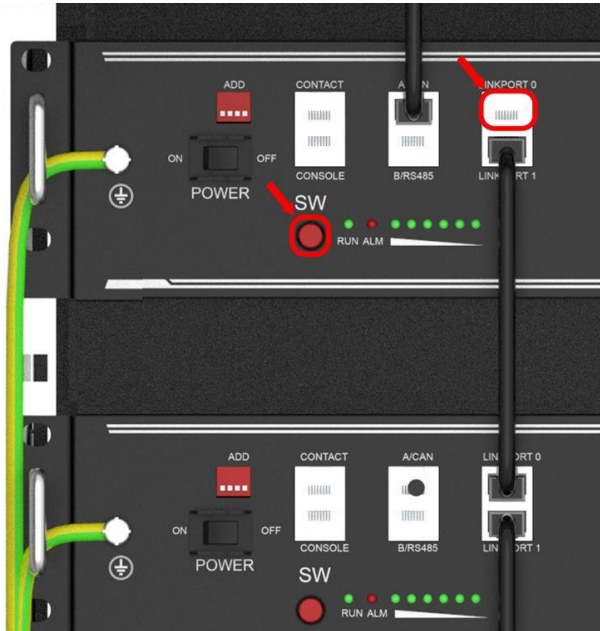
1) Se requiere un disyuntor adecuado entre el sistema de batería y el inversor. 2) toda la instalación y operación debe seguir el estándar eléctrico local.

4.6 encendido

Verifique dos veces todo el cable de alimentación y el cable de comunicación. 3) Encienda todos los módulos de batería:



4) El que tiene vacío **Puerto de enlace 0** es el Módulo de batería maestro, otros son esclavos (1 batería maestra configurada con un máximo de 15 baterías esclavas):



- 5) Presione el botón SW rojo de la batería maestra para encender, todas las luces LED de la batería se encenderán una por una desde la batería maestra:



Nota:

- 1) Después de encender el módulo de la batería, la función de arranque suave tarda 3 segundos en activarse. Después de un arranque suave, la batería está lista para generar alta potencia.
- 2) Durante la expansión o el reemplazo de la capacidad, cuando se conectan en paralelo diferentes SOC/voltaje del módulo, mantenga el sistema inactivo durante ≥ 15 minutos o hasta que los LED SOC se vuelvan similares (≤ 1 punto de diferencia) antes del funcionamiento normal.

4.7 Apagado

- 1) Apague la fuente de alimentación externa.

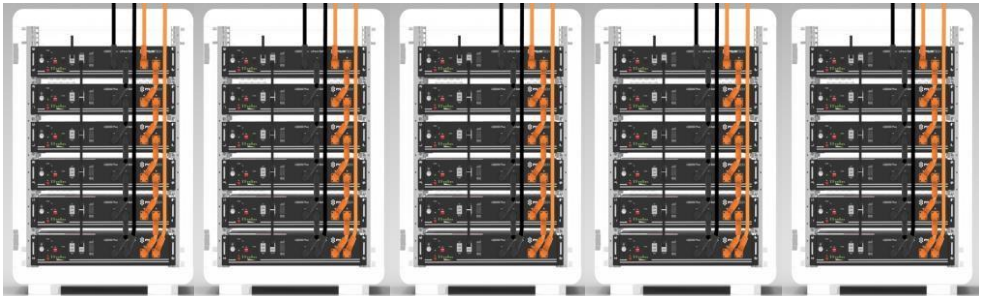
- 2) Presione el interruptor SW rojo de la batería maestra. Entonces todas las baterías se apagarán.
- 3) Apague el interruptor de alimentación.

4.8 Modo multigrupo

Por RS485: NO necesita LV-HUB.

Primero conecte el cable de alimentación:

- 1) cada par de cables tiene una corriente constante máxima de 100 A. Conecte suficientes pares de cable según el cálculo de la corriente del sistema.
- 2) Se requiere un disyuntor de protección adecuado entre el sistema de batería y el inversor.



- 3) Asegúrese de que todos los interruptores DIP de las baterías maestras estén en R0XX, luego encienda las baterías.

R: es la tasa de baudios de RS485 necesaria, todas las baterías maestras deben ser iguales.

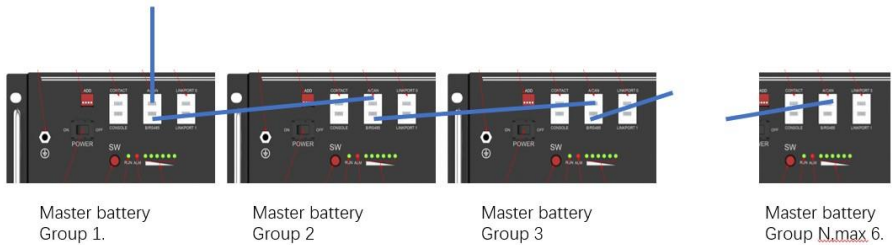
- 4) Después de que todas las baterías estén funcionando y el zumbador de la batería maestra en el grupo 1 suene 3 veces. Significa que todos los grupos están en línea.

La interrupción de cada comando RS485 será al menos $\geq 1s$.

Multiple Battery Groups RS485 Communication Cable Connection

Max 6 groups

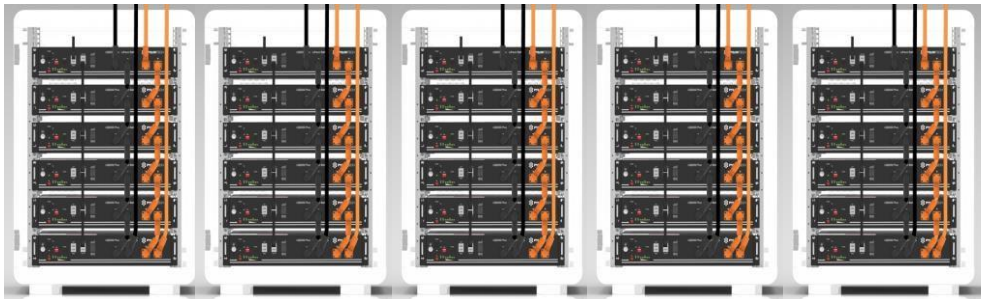
- 1) The A/CAN of 1st group/master battery connects to inverter or EMS (pin: 7A, 8B, **DO NOT connect other pins**)
- 2) The B connect to A of next group; the B/RS485 of last group master battery is empty.



Por CAN:

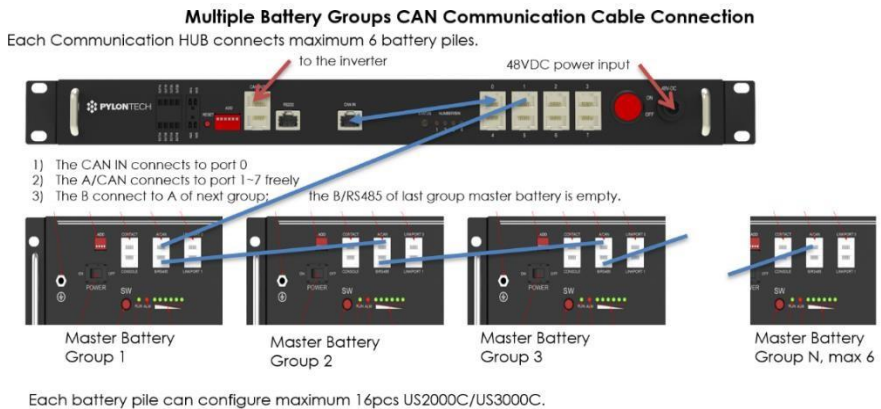
Primero conecte el cable de alimentación:

- 1) cada par de cables tiene una corriente constante máxima de 100 A. Conecte suficientes pares de cable según el cálculo de la corriente del sistema.
- 2) Se requiere un disyuntor de protección adecuado entre el sistema de batería y el inversor. 3) conecte el cable de alimentación de LV-HUB



- 4) Asegúrese de que todos los interruptores DIP sean X0XX, luego encienda las baterías.

- 5) Después de que todas las baterías estén funcionando y el zumbador de la batería maestra en el grupo 1 suene 3 veces. Significa que todos los grupos están en línea.
- 6) Cambie el interruptor DIP de la batería maestra en el grupo 1 a X1XX. Luego conecte el cable de comunicación entre LV-HUB y la batería maestra en el grupo 1.
- 7) Luego encienda LV-HUB.
Para obtener información detallada, consulte el manual de LV-HUB.



5. Solución de problemas.

Determinación de problemas basada en

- 1) Si la batería se puede encender o no
- 2) Si la batería está encendida, verifique que la luz roja esté apagada, parpadeando o encendida
- 3) Si la luz roja está apagada, verifique si la batería se puede cargar/descargar o no.

Posibles condiciones:

1) La batería no se puede encender, encienda y presione el interruptor rojo, las luces no se encienden ni parpadean.

a) Capacidad demasiado baja o módulo sobredescargado.

solución: use una carga o un inversor para proporcionar un voltaje de 48-53.5V. Si la batería puede comenzar, mantenga la carga del módulo y use herramientas de monitoreo para verificar el registro de la batería.

Si el voltaje del terminal de la batería es ≤ 45 VCC, utilice $\leq 0,05$ C para cargar lentamente el módulo para evitar que afecte a SOH.

Si el voltaje del terminal de la batería es >45 Vdc, puede usar ≤ 0.5 C para cargar.

Si la batería no puede arrancar, apáguela y repárela.

2) La batería puede encenderse, pero la luz roja se enciende y no puede cargarse ni descargarse. Si la luz roja se enciende, eso significa que el sistema es anormal, verifique los valores de la siguiente manera

b) Temperatura: por encima de 60 °C o por debajo de -10 °C, la batería no podría funcionar. Solución: mover la batería al rango de temperatura de funcionamiento normal entre 0 °C y 50 °C

c) Corriente: si la corriente supera los 90 A, se activará la protección de la batería.

Solución: Verifique si la corriente es demasiado grande o no, si lo es, cambie la configuración en el lado de la fuente de alimentación.

d) Alto voltaje: si el voltaje de carga supera los 54 V, se activará la protección de la batería. Solución: Verifique si el voltaje es demasiado alto o no, si lo es, cambie la configuración en el lado de la fuente de alimentación. Y descarga el módulo.

e) Bajo voltaje: cuando la batería se descarga a 44,5 V o menos, se activará la protección de la batería.

Solución: Cargue la batería hasta que la luz roja se apague.

f) Voltaje de celda alto. El voltaje del módulo es inferior a 54 V, el LED SOC no se enciende por completo. Cuando se descarga, la protección del módulo desaparece.

Solución: seguir cargando el módulo a 53-54V o mantener el ciclo del sistema. El

BMS puede equilibrar la célula durante el ciclo.

3) No se puede cargar y descargar con el LED rojo encendido. La temperatura es de 0~50 grados. Usar cargador para cargar, no es posible. Usar carga para descargar, no es posible.

g) Bajo protección permanente. El voltaje de una sola celda ha sido superior a 4,2 o inferior a 1,5 o la temperatura superior a 80 grados. Solución: Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local para su reparación.

4) No se puede cargar y descargar sin el LED rojo encendido. La temperatura es de 0~50 grados. Usar cargador para cargar, no es posible. Usar carga para descargar, no es posible.

h) Fusible roto.

Solución: Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local para su reparación.



Los zumbadores de precaución indican una condición defectuosa de alto riesgo

5) Suena el zumbador.

i) Conexión inversa de cables.

Solución: Apague todas las baterías e inversores. Desconecte el disyuntor. Compruebe la conexión del cable y desconecte todos los cables de alimentación. Compruebe el puerto de alimentación dañado o no.

luego intente encender el módulo único, sin ningún cable conectado. Si no hay alarma, entonces es una conexión inversa de los cables. Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local.

j) MOSFAÍL.

Solución: Apague todas las baterías e inversores. Desconecte el disyuntor. Compruebe la conexión del cable y desconecte todos los cables de alimentación. Compruebe el puerto de alimentación dañado o no.

luego intente encender el módulo único, sin ningún cable conectado. Si todavía suena el zumbador. Entonces es mosfail. Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local.

6) Después del encendido, el módulo se enciende directamente k) Fallo de BMS.

Solución : Apague el módulo y póngase en contacto con su distribuidor local.

Excluyendo los puntos anteriores, si aún no se puede localizar la falla, apague la batería y repárela.

6. Situaciones de emergencia

1) Baterías con fugas

Si el paquete de baterías pierde electrolito, evite el contacto con el líquido o el gas que se escapa. Si uno está expuesto a la sustancia filtrada, realice inmediatamente las acciones que se describen a continuación.

- a) Inhalación: Evacue el área contaminada y busque atención médica.
- b) Contacto con los ojos: Enjuague los ojos con agua corriente durante 15 minutos y busque atención médica.
- c) Contacto con la piel: Lave bien el área afectada con agua y jabón y busque atención médica.

Ingestión: Induzca el vómito y busque atención médica.

2) Fuego

¡NO HAY AGUA! Solo se pueden usar extintores de polvo seco o de dióxido de carbono; si es posible, mueva la batería a un lugar seguro antes de que se incendie. 3) Baterías húmedas

Si la batería está mojada o sumergida en agua, no permita que nadie acceda a ella y luego comuníquese con Pylontech o un distribuidor

autorizado para obtener asistencia técnica. Corte todo el interruptor de alimentación del lado del inversor.

4) Baterías dañadas

Las baterías dañadas son peligrosas y deben manipularse con sumo cuidado. No son aptos para su uso y pueden suponer un peligro para las personas o los bienes. Si el paquete de baterías parece estar dañado, guárdelo en su envase original y luego devuélvalo a Pylontech o a un distribuidor autorizado.



Precaución

Las baterías dañadas pueden perder electrolito o producir gas inflamable.

7. Observaciones

Reciclaje y eliminación

En caso de que una batería (en estado normal o dañada) deba desecharse o reciclarse, deberá seguir la normativa de reciclado local (es decir, el Reglamento (CE) Nº 1013/2006 de la Unión Europea) para procesarla y utilizar las mejores técnicas disponibles para lograr un eficiencia de reciclaje.

Mantenimiento

- 1) Se requiere cargar la batería al menos una vez cada 6 meses, para este mantenimiento de carga asegúrese de que el SOC esté cargado a más del 90%
- 2) Cada año después de la instalación. Se recomienda comprobar la conexión del conector de alimentación, el punto de puesta a tierra, el cable de alimentación y el tornillo. Asegúrese de que no esté suelto, roto o corroído en el punto de conexión. Verifique el entorno de instalación, como polvo, agua, insectos, etc., asegúrese de que sea adecuado para el sistema de batería IP20.
- 3) Si la batería se almacena durante mucho tiempo, es necesario cargarla cada seis meses y el SOC debe ser superior al 90 %.



PYLONTECH

Pilón Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, ZuChongzhi Road, Parque de alta tecnología de
Zhangjiang

Pudong, Shanghai 201203, China

T+86-21-51317699 | **F**+86-21-51317698

mservicio@pylontech.com.cn

Wwww.pylontech.com.cn